

Eficiencia energética.

Gama de productos para soluciones en sólido

Dusty C

En la vanguardia de la innovación, CS-Instruments España se enorgullece de presentar una gama excepcional de equipos diseñados para revolucionar la gestión y el monitoreo de sólidos en diversas industrias. Nuestra tecnología avanzada no solo garantiza un manejo eficiente de materiales, sino que también se alinea con los principios fundamentales de la eficiencia energética. Descubra cómo nuestros modelos líderes en la industria pueden elevar la productividad y reducir los costos en su proceso industrial.



Sensor compacto para la detección de bolsas rotas

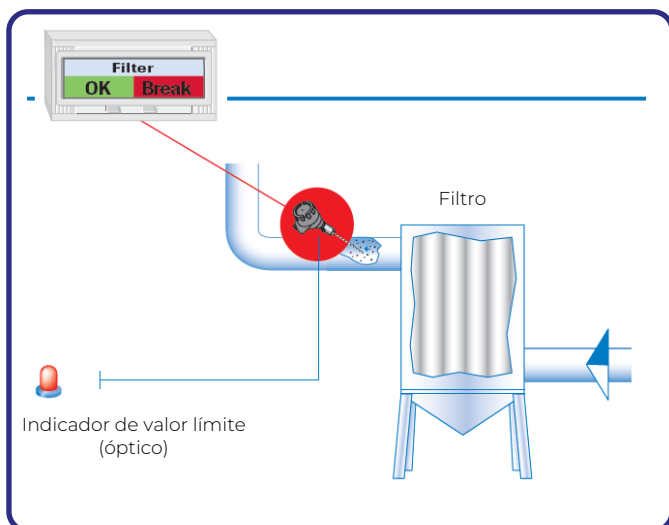
Descripción

El Dusty C ha sido especialmente desarrollado para monitorear lados tratados después de los filtros de forma fiable y sin tiempo de retraso por roturas del filtro. Se puede utilizar en conductos metálicos en los que las partículas de polvo deben detectarse en el flujo de gas.

Su área de aplicación comienza con niveles de polvo de $0,1 \text{ mg/m}^3$. El Dusty C se puede utilizar en zonas Ex (zona de polvo 22 / Zona de gases 2). Gracias a su velocidad y fiabilidad, el Dusty C también se puede utilizar de forma óptima como alternativa

y/o ampliación del "filtro policial", así como un alternativa a la medición de presión diferencial.

El Dusty C funciona basándose en el principio de la electrodinámica. Una transferencia de carga ocurre tan pronto como las partículas fluyen a través de la sonda de medición. A partir de esto se genera una señal de medición que activa un contacto de conmutación en cuanto se alcanza un valor límite.



Características

- Detecta todo tipo de polvo
- Se puede utilizar en todos los conductos de polvo y gas de purga.
- Detección inmediata de daños en el filtro.
- Puesta en marcha sencilla (Plug & Play)
- Prevención de zonas Ex con polvo inducido por el proceso
- Elección individual del umbral de alarma
- Reequipamiento rápido y sencillo
- Salida de 4 ... 20 mA en el sensor

 DICO FILTRO

Rua Dr. Afonso Cordeiro, 80 Tel. +351. 229 385 139
4450-001 MATOSINHOS Fax. +351. 229 385 140

geral@dicofiltro.com

www.dicofiltro.com

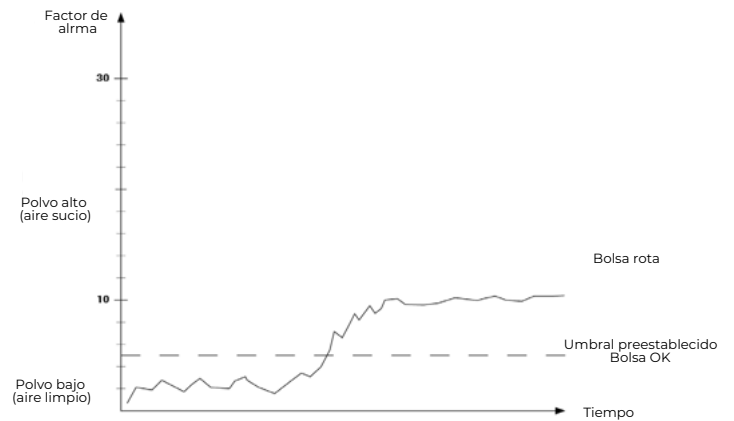
Tecnología

Sistema

El Dusty es un dispositivo compacto que funciona con 24 V y fuente de alimentación DC.

El dispositivo se entrega con un nivel de alarma preestablecido. Los ajustes preestablecidos permiten detectar fallas en el filtro en la mayoría de los casos.

El valor del nivel de alarma corresponde a una señal de salida de 12 mA. Se puede adaptar individualmente a las respectivas solicitudes por parte del operador. El sensor permite al usuario establecer el umbral de alarma por sí mismo. Esto se podría hacer usando el método del botón o mediante nuestro software (Dust Base).



Ventajas

- Evitar zonas de polvo inducido por el proceso sujetas a peligros de explosión
- Elección individual del umbral de alarma
- Montaje rápido y sencillo
- Salida de señal de tendencia analógica de 4 ... 20 mA
- Utilizable en todos los canales limpios de gas y polvo
- Se pueden detectar todos los tipos de polvo
- Fácil puesta en marcha (plug & play)
- Detección inmediata de roturas de filtro



Datos técnicos

Sensor

Objetos de medición	Partículas sólidas en un flujo de gas
Rango de medición	Desde 0,1 mg/m ³
Temperatura de proceso	Máx. 140°C (temperatura más alta bajo pedido)
Temperatura ambiente	- 20 ... + 60 °C
Presión	Max. 2 bar
Velocidad del gas	Min. 4 m/s
Humedad	95 % HR (sin condensación)
Principio	Electrodinámico
Tiempo de amortiguación	1s
Señales de salida	Salida analógica 4...20mA (Activa) Relé
Varilla sensora	Longitud total: 260 mm Longitud de la varilla de acero inoxidable: aprox. 194 mm
Material de la carcasa	Aluminio
Uso en zonas Ex	Cat. 3 G/D (zona 2 gas / zona 22 polvo)
Categoría de protección	IP65
Fuente de alimentación	24 V DC ± 10 %
El consumo de energía	2.5 W
Conexión eléctrica	· screw-type / terminal box · M12 connector (optional)
Montaje	Mediante rosca de ½"
Peso	Approx. 1 kg

